



Fräsen | Hobeln

- ▶ **Fräser** | 237
 - Profilfräser | 237
 - Verbindungsfräser | 244
- ▶ **Dübel** | 248
- ▶ **Hobelmesser** | 249



Neues Potenzial

für handgeführte Oberfräsen.

Bosch bietet ein kompaktes, klar strukturiertes Fräserprogramm für eine Vielzahl von Anwendungen.























Und das zu einem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis. Leistungsstärke und Präzision kennzeichnen die Oberfräsen von Bosch. Zusammen mit den neuen Fräsern und Standardanwendungen bringen sie volle Systemkompetenz.

Fräser von Bosch

Für die Standardanwendungen in der Werkstatt und auf der Baustelle. Alle in dauerhafter Hartmetallqualität und alle mit 6- und 8-mm-Schaft, sowie 1/4"-Schaft. Transparente Angebotsstruktur: Fräser zum Profilieren und Fräser zum Verbinden.

Die Formgebenden: zum Profilieren







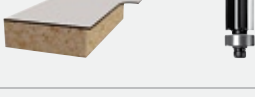

Das Fräserangebot von Bosch umfasst die wichtigsten Profile.

Fräser	Profilieren			
Abrundfräser				
Hohlkehlfräser				
Profilfräser	 A		 B	
			 E	
	 C			
			 F	
Fase-/Bündigfräser	 45°			
V-Nutfräser				
Viertelstabfräser				



Die Präzisen: zum Verbinden

Nut-, Feder-, Falz-, Bündig- und Zinkenfräser für die häufigsten Verbindungen.

Fräser	Verbinden		
Nutfräser			
Scheibennutfräser			
Federfräser			
Falzfräser			
Bündigfräser			
Zinkenfräser			



Qualität, die sich rechnet.

Attraktiv ist, wenn sich Wirtschaftlichkeit und Qualität verbinden. Alle Bosch Fräser haben hochwertige Hartmetallschneiden, eine optimierte Schneidengeometrie und einen durch lange Erfahrung ausgezeichneten Präzisionsschliff. Der Nutzen liegt bei Passgenauigkeit und hoher Standzeit.

Hartmetallplatten

Werkstoff nach ISO K10, mit diamantgeschliffener Schneidengeometrie.

Silberlot

Hartlötung der HM-Platten mit Silberlot auf den Fräserkörper. Das heißt: hochwertige sichere Verbindung.

EN-Norm 847

Standardfräser von Bosch entsprechen der neuesten Euro-norm, verbunden mit wirtschaftlichen und markenspezifischen Anwendervorteilen.

Ein- oder zweischneidig?

Fräser mit sehr kleinen Durchmessern sind – zum besseren Spanauswurf – einschneidig. Zweischneidige Fräser sind für mittlere und große Durchmesser.



Sichere Einspannlänge

Die Markierung auf dem Schaft kennzeichnet die geforderte Einspannlänge.

Marktkonforme Arbeitslänge

Die Arbeitslänge der Fräser ist abgestimmt auf die Nenndicke handelsüblicher Massivhölzer und Holzwerkstoffe, bis 25 mm.



Kalkulierte Sicherheit

Relevante Konstruktionsmerkmale für sauberes, rückschlagarmes Arbeiten:

- a) Spanlückenbegrenzung
- b) Begrenzung der Spandicke:
max. 1,1 mm



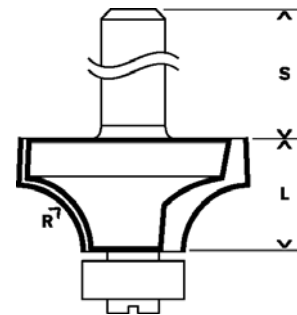
Fräser

Abrundfräser – zum Profilieren

Abrundfräser eignen sich zur Profilierung von Kanten im Gestell- und Rahmenbau, insbesondere an Massivhölzern wie Fichte, Buche, Eiche und Erle.

Die Anlaufkugellager ermöglichen es, den Fräser direkt am Werkstück zu führen - auch an geschweiften Kanten. Die Verwendung von Schablonen ist nicht notwendig. Häufige Anwendungen ergeben sich beim Abrunden von Kanten an Fensterrahmen, Schränken, Tischplatten, Regalen und Kamineinfassungen.

- ▶ HM-Ausführung mit Anlaufkugellager
- ▶ zweischneidig

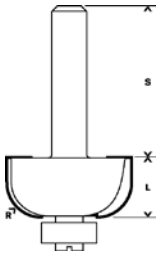


Schaft mm	Radius R1 mm	Arbeitslänge L mm	Gesamtlänge G mm	Verkaufspackeinheit	Versandpackeinheit	Bestellnummer	EAN-Code
8	6	13,5	53	1	1	2 609 256 603	3 165140 381345 >
8	10	16,5	57	1	1	2 609 256 604	3 165140 381352 >



Hohlkehlfräser – zum Profilieren

Hohlkehlfräser dienen zur Kantenprofilierung (z.B. mit Hohlkehlen), zur Konstruktion von Sekretären (Scharnierverbindungen mit Hohlkehlprofilen), zur Herstellung von dekorativen Ziernuten, zur Strukturierung von Oberflächen, zum Fräsen von Saftrinnen und zum Einsatz in Kopierfräsmaschinen. Die Anlaufkugellager ermöglichen es, den Fräser direkt am Werkstück zu führen – auch an geschweiften Kanten.



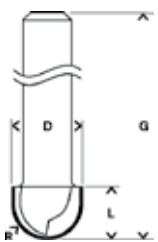
Schaft mm / Zoll	Durchmesser D mm	Radius R1 mm	Schnitttiefe / Arbeitslänge L mm	Gesamtlänge G mm	Verkaufspackeinheit	Versandpackeinheit	Bestellnummer	EAN-Code
------------------	------------------	--------------	-------------------------------------	------------------	---------------------	--------------------	---------------	----------

Hohlkehlfräser mit Anlaufkugellager, zweischneidig, HM

6	25,4	6,3	12,7	54	1	1	2 609 256 667	3 165140 398794 >
1/4"	25,4	6,3	12,7	54	1	1	2 609 256 639	3 165140 381703 >
8	24,7	6	13	53	1	1	2 609 256 610	3 165140 381413 >
8	32,7	10	14	55	1	1	2 609 256 611	3 165140 381420 >

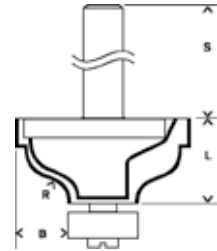
Hohlkehlfräser, zweischneidig, HM

6	6,3	3,2	9,2	40	1	1	2 609 256 672	3 165140 398848 >
6	9,5	4,7	9,2	40	1	1	2 609 256 663	3 165140 398756 >
6	12,7	6,3	9,2	40	1	1	2 609 256 662	3 165140 398749 >
6	16,0	8	12,3	45	1	1	2 609 256 664	3 165140 398763 >
6	25,4	12,7	15,5	49	1	1	2 609 256 665	3 165140 398770 >
1/4"	6,3	3,2	9,2	40	1	1	2 609 256 644	3 165140 381758 >
1/4"	12,7	6,3	9,2	40	1	1	2 609 256 634	3 165140 381659 >
8	24,7	6	13	53	1	1	2 609 256 635	3 165140 381666 >
8	28,7	8	13	54	1	1	2 609 256 636	3 165140 381673 >
8	32,7	10	14	55	1	1	2 609 256 637	3 165140 381680 >



Profilfräser – zum Profilieren

Bosch stellt eine Vielzahl von Profilfräsern für die unterschiedlichsten Anforderungen zur Verfügung. Sie finden Einsatz in der Möbeltischlerei. Einzelne Anwendungen umfassen z.B. Werkstückkanten an Korpusen, Fachböden und Rahmen, aber auch die Gestaltung von Kranz- und Rahmenprofilen. Mit dem Anlaufkugellager lassen sich Fräser direkt am Werkstück führen – auch an geschweiften Kanten. Die Verwendung von Schablonen ist nicht notwendig.



Schaft mm / Zoll	Breite B mm	Durchmesser D mm	Radius R1 mm	Schnitttiefe / Arbeitslänge L mm	Gesamtlänge G mm	Verkaufspackeinheit	Versandpackeinheit	Bestellnummer	EAN-Code
------------------	-------------	------------------	--------------	----------------------------------	------------------	---------------------	--------------------	---------------	----------

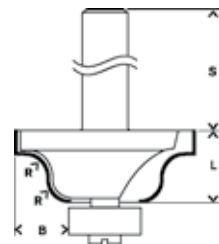
Profilfräser A mit Anlaufkugellager, zweischneidig – HM





8	11	35	4,8	14	57	1	1	2 609 256 616	
---	----	----	-----	----	----	---	---	---------------	---



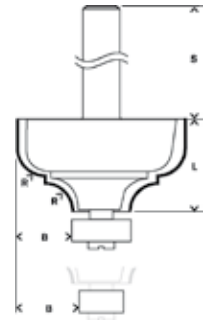
Profilfräser B mit Anlaufkugellager, zweischneidig – HM



6	7,9	29	4,0	12,4	54	1	1	2 609 256 666	
1/4"	7,9	29	4,0	12,4	54	1	1	2 609 256 638	



Profilfräser – zum Profilieren

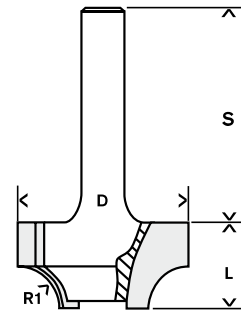


Schaft mm	Zoll	Breite B mm	Durchmesser D mm	Radius R1 mm	Schnitttiefe / Arbeitslänge L mm	Gesamtlänge G mm	Verkaufspackereinheit	Versandpackereinheit	Bestellnummer	EAN-Code
-----------	------	-------------	------------------	--------------	-------------------------------------	------------------	-----------------------	----------------------	---------------	----------

Profilfräser C mit Anlaufkugellager, zweischneidig – HM



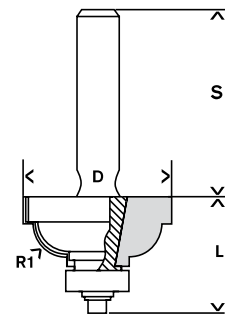
8	9,5	31,8	4,8	14	57	1	1	2 609 256 617		3 165140 381482 >
---	-----	------	-----	----	----	---	---	---------------	--	-------------------



Profilfräser E, zweischneidig – HM



6	6,3	25,4	6,3	14	46	1	1	2 609 256 671		3 165140 398831 >
1/4"	6,3	25,4	6,3	14	46	1	1	2 609 256 643		3 165140 381741 >



Profilfräser F mit Anlaufkugellager, zweischneidig – HM



8	7,9	28,5	6,3	13,5	54	1	1	2 609 256 609		3 165140 381406 >
---	-----	------	-----	------	----	---	---	---------------	--	-------------------

Fasefräser – zum Profilieren

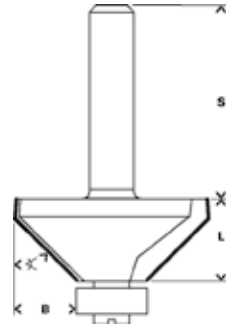
Fasefräser werden zum Abfasen bzw. zur Herstellung von feinen Schriftnuten und dekorativen Ziernuten in Massivholz oder Plattenwerkstoffen eingesetzt.

Die Anlaufkugellager ermöglichen es, den Fräser direkt am Werkstück zu führen - auch an geschweiften Kanten.

Zu den üblichen Anwendungen zählen Schilderherstellung, Freihandgravur und Kunsttischlerarbeiten.

Geeignet zum Anfasen der Kante von regelmäßig geformten oder auch geschweiften Werkstücken aus Massivholz.

- ▶ HM-Ausführung mit Anlaufkugellager
- ▶ zweischneidig



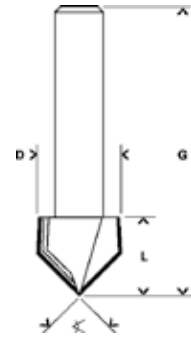
Schaft mm / Zoll	Breite B mm	Durchmesser D mm	Winkel °	Arbeitslänge L mm	Gesamtlänge G mm	Verkaufspackeinheit	Versandpackeinheit	Bestellnummer	EAN-Code
6	11	35	45	14,6	56	1	1	2 609 256 660	3 165140 398725 >
1/4"	11	35	45	14,7	56	1	1	2 609 256 632	3 165140 381635 >
8	11	35	45	15	56	1	1	2 609 256 607	3 165140 381383 >



V-Nutfräser – zum Profilieren

Geeignet unter anderem zur Imitation von Kerbschnitzereien und zum Eingravieren von Schriftzügen in Massivholzflächen, aber auch zum Fräsen von dekorativen Ziernuten in Massivholzflächen und zum Anfasen von Massivholzkanten bei Verwendung des Parallelanschlags oder der Kopierhülse.

- ▶ HM-Ausführung
- ▶ zweiseitig
- ▶ 90° Spitzwinkel



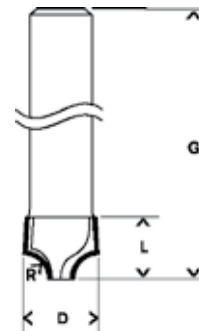
Schaft mm / Zoll	Durchmesser D mm	Winkel °	Arbeitslänge L mm	Gesamtlänge G mm	Verkaufspackeinheit	Versandpackeinheit	Bestellnummer	EAN-Code
6	6,3	90	9,2	45	1	1	2 609 256 657	3 165140 398695 >
6	9,5	90	12,3	45	1	1	2 609 256 658	3 165140 398701 >
6	12,7	90	12,7	45	1	1	2 609 256 659	3 165140 398718 >
1/4"	6,3	90	9,2	45	1	1	2 609 256 629	3 165140 381604 >
1/4"	9,5	90	12,3	45	1	1	2 609 256 630	3 165140 381611 >
1/4"	12,7	90	12,7	45	1	1	2 609 256 631	3 165140 381628 >
8	16	90	16	45	1	1	2 609 256 620	3 165140 381512 >



Viertelstabfräser – zum Profilieren

Zur dekorativen Oberflächenprofilierung im Möbelbau und Innenausbau; z.B. zur Imitation von Nut-Federverbindungen in Massivhölzern bei nicht vollständiger Ausnutzung der Arbeitslänge des Fräasers und zur Imitation von Rahmenkonstruktionen mit Füllung bei vollständiger Ausnutzung der Arbeitsfläche des Fräasers.

► HM-Ausführung

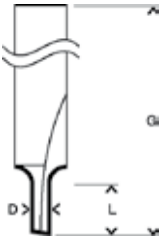


Schaft mm / Zoll	Durchmesser D mm	Radius R1 mm	Schnitttiefe / Arbeitslänge L mm	Gesamtlänge G mm	Verkaufspackereinheit	Versandpackereinheit	Bestellnummer	EAN-Code
6	25,4	6,3	13	54	1	1	2 609 256 668	3 165140 398800 >
6	31,8	9,5	16	57	1	1	2 609 256 669	3 165140 398817 >
6	38	12,7	18,5	60	1	1	2 609 256 670	3 165140 398824 >
1/4"	25,4	6,3	13	54	1	1	2 609 256 640	3 165140 381710 >
1/4"	31,8	9,5	16	57	1	1	2 609 256 641	3 165140 381727 >
1/4"	38	12,7	18,5	60	1	1	2 609 256 642	3 165140 381734 >




Nutfräser – zum Verbinden

Bosch-Nutfräser eignen sich für universelles Fräsen, Nuten und Falzen mit Oberfräsen; auch zum Formatieren von regelmäßigen oder geschweiften Werkstücken. Das umfassende Programm bietet ein- und zweischneidige Typen in bewährter HM-Qualität.

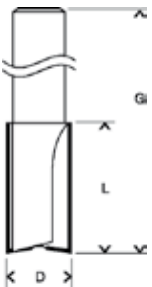


Schaft mm / Zoll	Durchmesser D mm	Schnitttiefe / Arbeitslänge L mm	Gesamtlänge G mm	Verkaufspackeinheit	Versandpackeinheit	Bestellnummer	EAN-Code
------------------	------------------	-------------------------------------	------------------	---------------------	--------------------	---------------	----------

Nutfräser, einschneidig, HM

6	3,2	7,7	51	1	1	2 609 256 650	
6	4,8	12,4	51	1	1	2 609 256 651	
1/4"	3,2	7,7	51	1	1	2 609 256 622	
1/4"	4,8	12,4	51	1	1	2 609 256 623	

Nutfräser, zweischneidig, HM



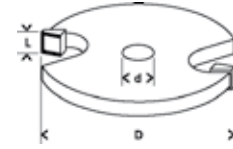
6	6,0	15,6	48	1	1	2 609 256 652	
6	8,0	19,5	51	1	1	2 609 256 653	
6	9,5	19,5	51	1	1	2 609 256 654	
6	12,7	19,5	51	1	1	2 609 256 655	
6	19,0	19,5	51	1	1	2 609 256 656	
1/4"	6,35	15,6	48	1	1	2 609 256 624	
1/4"	8,0	19,5	51	1	1	2 609 256 625	
1/4"	9,5	19,5	51	1	1	2 609 256 626	
1/4"	12,7	19,5	51	1	1	2 609 256 627	
1/4"	19,0	19,5	51	1	1	2 609 256 628	
8	6,0	16	48	1	1	2 609 256 612	
8	8,0	20	51	1	1	2 609 256 613	
8	16,0	20	51	1	1	2 609 256 614	
8	20,0	25	56	1	1	2 609 256 615	



Scheibennutfräser – zum Verbinden

Bosch-Scheibennutfräser ermöglichen das exakte Anbringen von Nuten in schmalen Kanten; z.B. zur Aufnahme von Dichtungen oder zur Herstellung einer Nut- und Federverbindung. Die Führung der Oberfräse auf der Werkstückfläche verhindert ein Kippen des Gerätes (im Gegensatz zu einem normalen Nutfräser).

- ▶ HM-Ausführung mit Anlaufkugellager
- ▶ zweischneidig

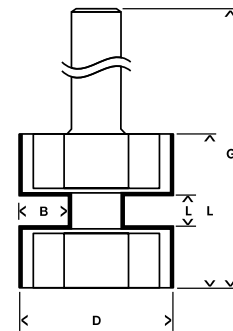


Schaft mm	Durchmesser D mm	Schnitttiefe / Arbeitslänge L mm	Gesamtlänge G mm	Verkaufspackeinheit	Versandpackeinheit	Bestellnummer	EAN-Code
8	32,0	4,0	51	1	1	2 609 256 618	3 165140 381499 >
8	32,0	5,0	51	1	1	2 609 256 619	3 165140 381505 >

Federfräser – zum Verbinden

Geeignet zum Fräsen des klassischen Nut- und Federprofils an Massivholzkanten in Kombination mit dem Scheibennutfräser der Arbeitslänge 5 mm.

- ▶ HM-Ausführung zur Bearbeitung von Massivholz
- ▶ zweischneidig



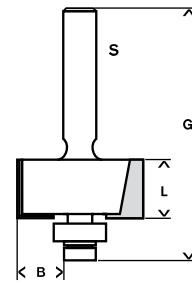
Schaft mm	Durchmesser D mm	Schnitttiefe / Arbeitslänge L mm	Gesamtlänge G mm	Verkaufspackeinheit	Versandpackeinheit	Bestellnummer	EAN-Code
8	25	5	58	1	1	2 609 256 608	3 165140 381390 >



Falzfräser – zum Verbinden

Falzfräser sind vor allem für die Herstellung von Möbeln und im Rahmenbau (Fenster, Türen, Bilderrahmen) einsetzbar. Die Anlaufkugellager ermöglichen es, den Fräser direkt am Werkstück zu führen.

- ▶ HM-Ausführung mit Anlaufkugellager
- ▶ zweischneidig

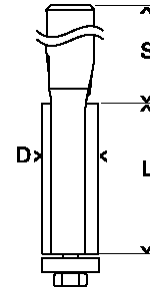


Schaft mm / Zoll	Durchmesser D mm	Schnitttiefe / Arbeitslänge L mm	Gesamtlänge G mm	Verkaufspackeinheit	Versandpackeinheit	Bestellnummer	EAN-Code
6	12,7	12,4	54	1	1	2 609 256 661	3 165140 398732 >
1/4"	6,3	12,4	54	1	1	2 609 256 633	3 165140 381642 >
8	9,5	12,7	54	1	1	2 609 256 606	3 165140 381376 >

Bündigfräser – zum Verbinden

Dieser Fräser typ eignet sich für das Bündigfräsen und Abfasen von beschichteten Plattenwerkstoffen, Holzbalken und Kantenleisten (Kunststoff oder Furnier) im Möbel- und Ladenbau. Die Anlaufkugellager ermöglichen, den Fräser direkt am Werkstück zu führen.

- ▶ HM-Ausführung mit Anlaufkugellager
- ▶ zweischneidig

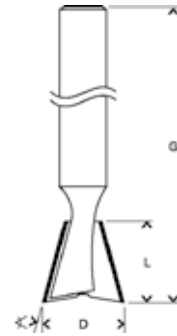


Schaft mm / Zoll	Durchmesser D mm	Schnitttiefe / Arbeitslänge L mm	Gesamtlänge G mm	Verkaufspackeinheit	Versandpackeinheit	Bestellnummer	EAN-Code
6	6,3	16,1	54	1	1	2 609 256 673	3 165140 398855 >
6	9,5	12,6	56	1	1	2 609 256 674	3 165140 398862 >
6	12,7	12,7	56	1	1	2 609 256 675	3 165140 398879 >
1/4"	6,3	16,1	54	1	1	2 609 256 645	3 165140 381765 >
1/4"	9,5	12,6	56	1	1	2 609 256 646	3 165140 381772 >
1/4"	12,7	12,7	56	1	1	2 609 256 647	3 165140 381789 >
8	12,7	13	56	1	1	2 609 256 605	3 165140 381369 >

Zinkenfräser – zum Verbinden

Zinkenfräser werden zum Zinken von Korpussen und von Schubladen eingesetzt. Verschiedene Verzinkungsformen sind möglich: Offene, Verdeckte oder Halbverdeckte (letztere in Verbindung mit dem Zinkenfräsgesetz). Ein weiterer Einsatzbereich ist das Fräsen von passgenauen Gradnuten zur Aufnahme von Gratleisten (z.B. im Massivholztisch, um Verwerfungen zu verhindern).

- ▶ HM-Ausführung
- ▶ zweischneidig



Schaft mm	Durchmesser D mm	Winkel°	Arbeitslänge L mm	Gesamtlänge G mm	Verkaufspackeinheit	Versandpackeinheit	Bestellnummer	EAN-Code
8	14	15	14	55	1	1	2 609 256 621	3 165140 381529 >



Dübel

Flachdübel

Mit dem Scheibenfräser und den Flachdübeln von Bosch entstehen perfekt passende Verbindungen.



Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Verkaufspackeinheit	Versandpackeinheit	Bestellnummer	EAN-Code
45	15	4	50	1	2 609 256 600	3 165140 392464 >
55	19	4	50	1	2 609 256 601	3 165140 392471 >
60	23	4	50	1	2 609 256 602	3 165140 392488 >



Hobelmesser

Hobelmesser

Für alle Sorten von Hobeln. Auch als Set erhältlich.

- ▶ Mit abgerundeten Ecken



Verkaufspackeinheit	Versandpackeinheit	Bestellnummer	EAN-Code
1	1	2 609 256 649	3 165140 392501 >

Hobelmesser-Set



Verkaufspackeinheit	Versandpackeinheit	Bestellnummer	EAN-Code
2	1	2 609 256 648	3 165140 392495 >



